

**COMUNICADO N° 003**

Se les comunica a los ganadores del CONCURSO PÚBLICO N° 001-2024-URH PARA LA CONTRATACIÓN TEMPORAL DE PERSONAL ADMINISTRATIVO BAJO EL RÉGIMEN LABORAL DEL DECRETO LEGISLATIVO N° 276, que deberán presentarse el día 04 de octubre del presente en la Unidad de Recursos Humanos (Calle San Agustín 115 – Cercado) a las 08:00 am, a fin de adjudicar su plaza, debiendo portar de manera obligatoria su Documento Nacional de Identidad (DNI)

**Arequipa, 03 de octubre del 2024**

**LA COMISIÓN**