

### **COMUNICADO N° 003**

Se comunica a los postulantes que obtuvieron la condición de “GANADOR/A” en los resultados finales del Concurso Público de Prácticas Profesionales N° 001-2026-UNSA/URH, lo siguiente:

1. El periodo de convenio de prácticas profesionales iniciará el 25 de mayo de 2026 y culminará el 31 de diciembre de 2026.
2. Los/as ganadores/as deberán presentarse puntualmente a las 08:00 a.m. el día 25 de mayo de 2026 en sus respectivas Subdependencias (Dirección de Bienestar Universitario, Subunidad de Remuneraciones y Pensiones, Organo de Control Institucional (OCI), Unidad Ejecutora de Inversiones).
3. Los/as ganadores/as deberán revisar sus correos electrónicos personales registrados al momento de su postulación, por medio del cual se remitirán comunicados, provisionalmente, hasta la asignación del correo institucional.
4. Finalmente, durante el transcurso de la próxima semana se estará remitiendo a su correo personal, los datos del correo institucional que se les asignará.

**LA COMISIÓN**

**Arequipa, 22 de mayo del 2026**